

CareCut ES 1

Высококачественная неразбавляемая жидкость для обработки металлов

Описание

Castrol CareCut™ ES 1 – неразбавляемая жидкость для обработки металлов на основе биологически разлагаемых эфиров, не содержащая хлор и тяжелые металлы. Разработана с применением комбинации противоизносных присадок и компонентов, обеспечивающих смазывание в граничных режимах трения для повышения чистоты поверхности обрабатываемой детали и снижения операционных затрат. Применима как для централизованных, так и индивидуальных систем.

Применение

CareCut™ ES 1 специально создана для тяжелых операций обработки черных и цветных металлов, включая протягивание и производство зубчатых колес. Не содержит активной серы, соответственно совместима с желтыми металлами.

Наименование	Чугун	Низко и средне легированные стали	Высоко легированные и нержавеющие стали	Сплавы титана	Алюминиевые сплавы	Желтые металлы
Точение, фрезерование (общие операции)	VV	VV	VV	V	VV	VV
Протягивание, производство зубчатых колес	VV	VV	V		VV	VV

VV - рекомендуемое применение;

V - возможное применение. Проконсультируйтесь со специалистами Castrol.

Преимущества

- Низкое пенообразование и образование масляного тумана даже при высоких давлениях.
- Превосходные смачивающие и смазывающие свойства позволяют увеличить срок службы инструмента, улучшая качество поверхности и точность обработки.
- Хорошая фильтруемость и устойчивость к окислению позволяют увеличить срок службы продукта.
- Не содержит хлор, тяжелые металлы и минеральное масло, основана на современной технологии биоразлагаемых эфиров, что позволяет снизить неблагоприятное воздействие на окружающую среду и снизить расходы на утилизацию.
- Высокая температура вспышки, слабый запах и светлый цвет улучшают состояние и безопасность рабочей среды.
- Многофункциональность и высокоэффективные технологии присадок позволяют снизить общее количество используемых продуктов.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерений	CareCut ES 1
Внешний вид	Визуально	-	Чистая, желтая жидкость
Вязкость при 40°C	DIN EN ISO 3104 ASTM D445	мм ² /с	28
Плотность при 15°C	DIN 51757 ASTM D1298	кг/м ³	937
Температура вспышки, СОС	DIN 51376 ASTM D92	°С	> 250
Коррозия меди, 3 ч. при 100°C	DIN 51811 ASTM D130	-	1b

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Дополнительная информация

Компоненты	Эфиры	Активная сера	Неактивная сера	Фосфор	Хлор
	V	-	V	V	-

Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и замораживания. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от + 5°C до + 45°C.