



Molub-Alloy Paste PL

Черная сборочная паста с MoS₂

Описание

MOLUB-ALLOY™ PASTE PL (ранее известный как Optimol™ Paste PL) особенно подходит для смазывания поверхностей скольжения, подверженных высоким нагрузкам, а также базовой или тонкопленочной смазки элементов, работающих в условиях высокого давления и высоких температур.

Для нанесения на большие поверхности или места, труднодоступные для нанесения смазки, такие как: глубокие отверстия, резьбы и венцы шестерней рекомендуется использовать MOLUB-ALLOY™ PASTE PL SPRAY в виде спрея.

Применение

- Для смазывания резьбовых соединений, посадок скольжения при температурах до +600 °C / +1112 °F
- В подшипниках скольжения, втулках и зубчатых зацеплениях.
- В автомобильных трансмиссиях.
- Для базовой смазки направляющих скольжения и шарниров.
- Для хорошего разделения инструмента и детали при горячей деформации металлов.
- Температурный диапазон применения: От -30 °C / -22 °F до приблизительно +450 °C / +842 °F (при ограниченном доступе воздуха до +600 °C / +1112 °F).

Преимущества

- Технология OPTITEC™ - MOLUB-ALLOY
- Широкий спектр применения
- Немедленный эффект смазывания
- Легко наносится распылением. Экономична в применении
- Термически стабильна
- Отличные характеристики при работе в чрезвычайном режиме, обусловленные содержанием специально подобранных твердых смазочных материалов
- Максимальная несущая способность
- Чрезвычайно низкий коэффициент трения. Хорошие антикоррозионные свойства. Предотвращает фреттинг коррозию (коррозию от истирания)
- Обладает высокими адгезионными и разделяющими свойствами. Предотвращает прерывистое скольжение (Устраняет заедания при скольжении)

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерений	Molub-Alloy Paste PL
Цвет	Визуально	-	Серо-черный
Основа	-	-	Консистентная основа подобная смазке/ MoS2 и твердые смазывающие компоненты с синергетическим эффектом/минеральное масло
Рабочая пенетрация (60 циклов при 25 °C)	ASTM D217 / ISO 2137	0.1 мм	265 - 295
Плотность при 20°C / 68°F	Inhouse method	кг/м ³	1500
Вязкость базового масла при 40°C / 104°F	ASTM D445 / ISO 3104	мм ² /с	94.0
Винтовой тест Эриксона	DIN EN ISO 16047	Общее трение	0.07

1 мм²/с ^ 1 сСт предмет обычных производственных допусков.

Дополнительная информация

- Очистите поверхность. Нанесите тонкий слой Molub-Alloy Paste PL кистью или тканью без ворса. Удалите излишки пасты.
- Перед использованием встряхните аэрозольный баллон Molub-Alloy Paste PL SPRAY. Удерживая баллон на расстоянии 15–20 см (6-8 дюймов) от смазываемой детали, нанесите тонкий и ровный слой смазки.
- Только для специальных применений — паста не может заменить смазочное масло или консистентную смазку.
- Не допускайте смешивания с другими пастами, смазками или маслами.

Ранее данный продукт назывался Optimol Paste PL. Наименование было изменено в 2015 году.