



Anvol WG 46

Огнестойкая гидравлическая жидкость

Описание

Castrol Anvol WG 46 - это водно-гликолевая огнестойкая гидравлическая жидкость типа HF-C, содержащая в составе противоизносные присадки и ингибиторы коррозии. По результатам тестов и испытаний демонстрирует высокий уровень противоизносных свойств, устойчивость к пенообразованию, стабильность эмульсии и текучесть при низких температурах.

Применение

Anvol WG 46 предназначена для гидравлических систем оборудования, где в случае утечки жидкости есть существенный риск возгорания. Примерами могут служить заслонки печей, машины для литья под давлением, кузнечное и горное оборудование. Anvol WG 46 может использоваться в лопастных, шестеренчатых и поршневых насосах при давлениях до 206.8 бар (3000 psi).

В любых водосмешиваемых жидкостях, работающих при высоких температурах, наблюдается выпаривание воды. Содержание воды должно проверяться регулярно и, в случае необходимости, в систему должна добавляться дистиллированная или деионизированная вода. Время от времени рекомендуется проверять щелочность продукта, чтобы удостовериться в достаточных антикоррозионных свойствах.

Перед применением необходимо убедиться, что гидравлическая система приспособлена для работы с водно-гликолевыми жидкостями. Также необходимо уточнить совместимость Anvol WG 46 с покрасочными материалами, уплотнениями и металлами. При переходе на использование Anvol WG 46 с жидкостей других типов должны тщательно соблюдаться процедуры замены и промывки системы.

Anvol WG 46 совместима с наиболее часто используемыми материалами уплотнений на основе нитрила, неопрена, силикона, нейлона, бутилкаучука и фторполимера. Совместимость с уплотнениями из специальных материалов необходимо проверить перед использованием продукта.

Anvol WG 46 соответствует требованиям:

ISO 12922:2012 Category HFC согласно стандарту ISO 6743-4:2001

Преимущества

- Хорошие противоизносные свойства.
- Огнестойкость согласно ISO 12922:2012
- Низкая температура потери текучести обеспечивает надежную работу при температурах от -20°C

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерений	Anvol WG 46
Класс вязкости ISO			46
Внешний вид	Визуально	-	Мутная, красная жидкость
Плотность при 15°C	ISO 12185 ASTM D4052	кг/м	1.07
Кинематическая вязкость при 0°C	ISO 3104 ASTM D 445	мм ² /с	405
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 ASTM D 445	мм ² /с	46
Кинематическая вязкость при 60°C	ISO 3104 ASTM D 445	мм ² /с	24
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	>200
pH	-	-	9.2
Пенообразование, Sequence I Тенденция / стабильность	ISO 6247 ASTM D892	мл/мл	10/0
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	-51
Содержание воды	Вычисление	%	39
Отделение воздуха	ISO 9120 ASTM D3427	мин.	7
Тест на коррозию. Дистиллированная вода (24 ч.)	ISO 7120 ASTM D665A	Оценка	Удовлетворяет

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Дополнительная информация

Совместимость Anvol WG 46 с компонентами гидравлических систем:

Материалы уплотнений – нитрил, PTFE, неопрен (хлоропрен), силикон, витон, нейлон, натуральный каучук, бутилкаучук.

Фильтры – совместима с большинством металлов, но некоторые типы фильтровальной бумаги могут повредиться от воздействия воды, поэтому должна использоваться фильтровальная бумага, предназначенная для работы с водосмешиваемыми жидкостями.

Окрашенные поверхности – водно-гликолевые гидравлические жидкости размягчают и "поднимают" большинство типов красок. Anvol WG 46 совместима с красками на основе винила и эпоксидной смолы. При переходе с гидравлической жидкости на минеральной основе на водно-гликолевую все окрасочные материалы должны быть удалены из системы, если нет уверенности в их совместимости.

Сервисные операции:

В процессе работы водно-гликолевой жидкости вода испаряется и система должна периодически пополняться, чтобы обеспечить расчетную вязкость продукта и оптимальную огнестойкость. Содержание воды может определяться путем лабораторного анализа. Для пополнения системы должна использоваться только конденсированная, дистиллированная или деионизированная вода. Необходимое количество воды должно добавляться медленно и при работающей системе, чтобы обеспечить надлежащее смешивание.

Температурный диапазон применения:

Температурный диапазон применения от - 20°C до +60°C. Anvol WG сохраняет текучесть приблизительно до - 50°C. Однако, рост вязкости жидкости ограничивает эффективность работы системы. При температурах выше 60°C необходим тщательный контроль за испарением воды с целью сохранения огнестойкости продукта.