



## Iloform PN 403

Не содержащая хлора испаряемая жидкость для штамповки

### Описание

Castrol Iloform™ PN 403 – это жидкость для штамповки металлов с низкой вязкостью, не содержащая хлор и тяжелые металлы. Представляет собой композицию присадок для работы в режимах граничного трения и смачивающих агентов с основой из изопарафиновых углеводородов со слабым запахом.

### Применение

Iloform™ PN 403 специально разработана для неглубокой листовой штамповки, при которой нежелательны остатки смазки, что в большинстве случаев позволяет исключить необходимость очистки деталей между технологическими этапами.

Наиболее оптимальными областями применения являются штамповка алюминиевых радиаторных пластин с низкой или средней высотой буртика и производство холодильников, где получены превосходные результаты.

### Преимущества

- Превосходные показатели безопасности для здоровья человека и окружающей среды. Слабый запах, очень низкое содержание ароматических изопарафиновых углеводородов. Не содержит хлора и тяжелых металлов.
- Содержит высокоэффективные присадки граничного трения, которые продлевают срок службы штампа и обеспечивают отличное качество поверхности изделия. При этом снижаются затраты на повторную полировку и доводку инструмента.
- Быстрое высыхание и минимальная склонность к образованию отложений практически избавляют от необходимости промывки (очистки) изделия между технологическими операциями.
- Отличные смачивающие свойства обеспечивают тонкую и равномерную смазочную пленку.
- Низкая вязкость. Обладает мощными свойствами для удаления частиц с перфорированных отверстий и штампов, благодаря чему сокращается количество дефектов. Снижает «унос» продукта с деталями и, соответственно, расход продукта.
- Слабый запах и улучшенные показатели безопасности рабочей среды. Отличные отзывы операторов.

## Характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Iloform™ PN 403
Внешний вид	Визуально	-	Чистая, желтая жидкость
Плотность при 15°C	DIN 51757 ASTM D1298	кг/м	784
Кинематическая вязкость при 40°C	DIN 51562	мм²/с	1.5
Температура вспышки, СОС	ISO 2592 ASTM D92	°C	60
Коррозия меди (3 ч. при 100°C)	DIN 51759 T1 ASTM D130	балл	1a

## Дополнительная информация

Компоненты	Эфиры	Активная сера	Неактивная сера	Фосфор	Кальций	Хлор	Цинк
	V						

## Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и мороза. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от +5°C до +45°C.