



Molub-Alloy™ OG 8031 Range

Смазки для открытых зубчатых передач

Описание

Смазки серии Castrol Molub-Alloy™ OG 8031 (ранее выпускались под названием Molub-Alloy™ 8031) основаны на базовом масле высокой вязкости, загущенного с использованием немыльной и неорганической системы загустителей. В состав входит базовая жидкость высокой вязкости, специально разработанная для придания смазке характеристик устойчивости к воздействию экстремального давления (EP) и устойчивости к износу (AW).

Запатентованная смесь твердых смазочных веществ Molub-Alloy также входит в состав для улучшения свойств устойчивости к износу и повышению несущей способности. Твердые смазочные вещества Molub-Alloy работают в синергии с химическо реактивными присадками AW и EP для снижения контактных температур и износа, обеспечивая качественную защиту от образования спаек под воздействием высокого давления и ударных нагрузок.

Применение

Смазка Molub-Alloy OG 8031 разработана для смазки высоконагруженных открытых зубчатых передач, приводов винтового типа, а также втулок и подшипников, работающих на низкой и средней скорости, оборудованных централизованными системами смазки или системами смазки с картером.

Эта серия рекомендуется для смазки открытых зубчатых передач на цементном, горнодобывающем и других видах производства, требующих защиты поверхностей от задиrow и износа, а также там, где накопление слоев продукта нежелательно. Смазки этой серии также подходят для узлов со втулками, подшипниками и/или редукторами, требующими применения смазочных материалов в соответствии со стандартами вязкости ISO 2200, 3000 или 6000, но не допускающими использования жидких материалов в связи с их вытеканием.

Преимущества

- Разработана для снижения возможности блокировки подающих магистралей — сводит к минимуму риск блокировки распределительных каналов, обычно возникающих при использовании традиционных смазок.
- Легко прокачивается и распределяется — хорошее распределение смазки в закрытых и полужакрытых системах; возможность слива для более легкого удаления из прилегающих систем
- Специально разработана для вымывания загрязнений из зубчатых зацеплений и с боковых поверхностей шестерен, а также для предупреждения накопления загрязнений у основания зубьев.
- Высокие тиксотропные характеристики — сохраняет стабильную форму в состоянии покоя, но превращается в жидкость при воздействии, что позволяет исключить стекание с зубьев шестерен. При этом смазка легко и равномерно распределяется, так как под воздействием давления гелеподобный смазочный материал превращается в жидкость, устраняя излишнее тепло и загрязнения
- Разработана с учетом экологических норм — не содержит растворителей, свинца, сурьмы и бария.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	8031/2200-00	8031/3000-00	8031/6000-00
Внешний вид	Визуально	-	Темный и непрозрачный	Темный и непрозрачный	Темный и непрозрачный
Тип загустителя	-	-	Неорганический	Неорганический	Неорганический
Тип базового масла	-	-	Минеральное масло	Минеральное масло	Минеральное масло
Класс NLGI	-	-	00	00	00
Плотность при 20 °C / 68 °F	Собственный метод	-	0.937	0.941	0.942
Температура вспышки базовой жидкости	ISO 2592 / ASTM D92	°C/°F	225/437	218/425	232/450
Рабочая пенетрация, 60 циклов при 25 °C / 77 °F	ISO 2137 / ASTM D217	0.1mm	400-430	400-430	400-430
Вязкость базового масла при 40 °C / 104 °F	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	2200	3000	6000
Коррозия медной пластины — 24 ч при 100 °C / 212 °F	ISO 2160 / ASTM D4048	Класс	1b	1b	1b
Испытание EP свойств на четырехшариковой машине, индекс задира	ASTM D2596	кг	66	88	70
Испытание EP свойств на четырехшариковой машине, нагрузка сваривания	ASTM D2596	кг	400	400	800
Вязкость по Брукфильду, шпиндель № 7, 10 об/мин при 25 °C / 77 °F	-	сП	76,000	80,000	48,000
FZG тест , метод A/ 2.76/50, ступеней нагружения	DIN 51354	Класс	>12	>12	>12

Наименование	Метод	Единицы измерения	8031/ 2200-00	8031/ 3000-00	8031/ 6000-00
Испытание на удержание US Steel Timken , 15 кг /33 фунта в течение 30 минут	-	Класс	Пройдено	Пройдено	Пройдено
Прокачиваемость по вентметру Линкольна при -1°C/30°F	Собственный метод	Фунтов на кв. дюйм	180	210	200
Прокачиваемость по вентметру Линкольна при -7°C/20°F	Собственный метод	Фунтов на кв. дюйм	350	440	380
Прокачиваемость по вентметру Линкольна при -12°C/10°F	Собственный метод	Фунтов на кв. дюйм	830	840	790

В соответствии со стандартными технологическими допусками.

Дополнительная информация

Во избежание возможной несовместимости при переходе на новую смазку, следует максимально возможно удалить все прежние смазочные материалы. На начальной стадии использования следует точно придерживаться интервалов между смазками, чтобы обеспечить удаление всех предыдущих смазочных материалов.

Ранее данная серия продукции выпускалась под названием Molub-Alloy 8031. Наименование было изменено в 2015 году.