

Информация о продукте

# **Spheerol SY-HT 2**

Высокотемпературная смазка

#### Описание

Spheerol™ SY-HT 2 представляет собой смазку премиального качества, предназначенную для работы при высоких температурах. Основана на комбинации синтетических масел, загущенных неорганическим загустителем. Синтетические масла в составе смазки обеспечивают превосходную стойкость к окислению наряду с эффектиным смазыванием при низких температурах. Spheerol SY-HT 2 способствует энергосбережению посредством снижения трения, крутящего момента при запуске и снижения температуры нагруженных элементов подшипников. Неорганический загуститель позволяет смазке сохранять превосходную структурную стабильность при высоких температурах. Не содержит свинец, хлор и нитриты.

### Применение

Рекомендуется к использованию в высокоскоростных и упорных подшипниках, работающих в широком диапазоне температур и с удлиненными интервалами дозакладки. Может использоваться в подшипниках электродвигателей, где особенно значимыми являются: снижение трения, защита от износа и длительный срок службы смазки. Температурный диапазон использования от -50°C до 200°C с соответствующими интервалами дозакладки.

## Преимущества

- Превосходные высоко- и низкотемпературные характеристики.
- Увеличенный срок службы благодаря исключительной стойкости к окислению.
- Способствует снижению потребления энергии.
- Сохраняет структуру при высоких температурах.
- Исключительная прокачиваемость при низких температурах.

## Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерений	Spheerol SY-HT 2
Тип загустителя	-	-	Неорганический
Консистенция	ISO 2137 / ASTM D217	Класс NLGI	2
Цвет	Визуально	-	Коричневый
Температура каплепадения	ISO 2176 / ASTM D566	°C	> 260 (не определяется)
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C	ISO 3104 / ASTM D445	MM²/C	100
Рабочая пенетрация (60 циклов при 25°C)	ISO 2137 / ASTM D217	0.1 мм	265-295
Рабочая пенетрация (100000 циклов при 25°C) - изменения	ISO 2137 / ASTM D217	0.1 мм	60
Коррозия меди (24 ч. при 100°C)	ASTM D4048	Балл	1b
Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания	DIN 51350-4A	Н	2500
Классификация DIN	DIN 51502	-	K2N-50

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

## Дополнительная информация

Чтобы минимизировать риск несовместимости смазок, при переходе на использование Spheerol SY-HT 2 следует, насколько это возможно, удалить все смазочные материалы, которые использовались ранее. На начальной стадии использования следует точно придерживаться интервалов между закладками смазки, чтобы обеспечить удаление всех предыдущих смазочных материалов.