

Anvol SWX

Огнестойкие гидравлические жидкости

Описание

Castrol Anvol SWX – это семейство гидравлических жидкостей типа HFDU на базе полиолэфиров, предназначенных для систем, где одновременно требуются высокая смазывающая способность и огнестойкость в соответствии с Factory Mutual Category 1. Гидравлические жидкости Anvol SWX являются выдающимися в своей категории продуктами в части обеспечения надлежащих условий труда и повышения надежности оборудования.

Применение

Созданные для работы при давлениях вплоть до 7500 psi Anvol SWX обеспечивают эквивалентную минеральным маслам защиту от износа всех типов гидравлических насосов.

Anvol SWX разработаны в соответствии с требованиями к огнестойкости для жидкостей типа HFDU, способствуя при этом повышению надежности оборудования и снижению образования отложений на клапанах, в каналах и в резервуарах. Также обеспечивают исключительные рабочие свойства в присутствии воды наряду с хорошими антикоррозионными свойствами.

Даже работая в станах грубой обработки стали, Anvol SWX обеспечивают безопасность, защиту и надежность, что позволяет снизить количество неисправностей и, соответственно, время незапланированных простоев.

Anvol SWX используются в областях, где существует высокий уровень пожароопасности, таких как станы горячей прокатки, механизмы подачи рулонов, трубопрокатные станы, машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ). Риск возгорания при использовании Anvol SWX снижается благодаря высокой температуре вспышки и сравнительно низкой теплоте сгорания этих жидкостей.

Anvol SWX совместимы с уплотнениями из нитрила (NBR), гидрированного нитрила и фторкаучука (FKM). Индекс совместимости с уплотнениями сопоставим с минеральными маслами.

Anvol SWX соответствует требованиям Factory Mutual Category 1.

Преимущества

- Высокая температура воспламенения обеспечивает безопасность на рабочих местах и сохранение оборудования.
- Anvol SWX демонстрируют стабильность к сдвигу и огнестойкость в течение всего периода использования.
- Усиленные антикоррозионные свойства обеспечивают защиту черных металлов в присутствии остаточной воды, что позволяет снизить время простоев и увеличить срок службы оборудования.
- Превосходные термическая стабильность и стойкость к окислению способствуют снижению образования отложений и предотвращению залипания клапанов.
- Отличные противоизносные свойства способствуют снижению количества незапланированных простоев оборудования в результате возникновения неисправностей.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Anvol SWX 46	Anvol SWX 68
Плотность при 15°C	ISO 12185 ASTM D4052	кг/м	890	890
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 ASTM D445	мм²/с	46	68
Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 3104 ASTM D445	мм²/с	9.6	12.2
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	180	180
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	-36	-33
Температура вспышки, СОС	ISO 2592 ASTM D92	°C	280	300
Температура воспламенения	ISO 2592 ASTM D92	°C	360	360
Температура самовоспламенения	ASTM E659	°C	430	430
Пена Seq. I (вспенивание/устойчивость)	ISO 6247 ASTM D892	мл/мл	10/0	10/0
Отделение воздуха, при 50°C	ISO 9120 ASTM D3427	мин.	2	3
Отделение воды, при 54°C (40/37/3)	ISO 6614 ASTM D1401	мин.	25	25
Тест FZG, (A/8.3/90)	ISO 14635-1	Степень отказа	>12	>12
Антикоррозионные свойства (24 часа, синтезированная морская вода)	ISO 7120 ASTM D665B	-	Выдерживает	Выдерживает
Окислительная стабильность (RPVOT)	ASTM D2272	мин.	230	230
Окислительная стабильность, TOST	ISO 4263-1 ASTM D943	час.	450	450
Стойкость к сдвигу, тест KRL (20 часов)	DIN 51350-6 CEC L45-A-99	потеря вязкости (%)	>1	>1
Factory Mutual SFP	оценка	-	5.0	4.7

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Дополнительная информация

Anvol SWX не содержит полимерных загустителей, как некоторые жидкости типа HFDU, что позволяет успешно проходить тесты на воспламенение струи. Такие полимерные материалы способны быстро разрушиться в процессе работы, что может привести к потере заявленных в данных тестах свойств с одновременным падением вязкости. Отсутствие в составе полимерных загустителей позволяет использовать эти жидкости в опасных условиях, учитывая их стабильно высокую температуру воспламенения и низкую теплоту сгорания (основываясь на классификации Factory Mutual Group 1). Оценка риска при выборе огнестойкой гидравлической жидкости должна проводиться в любом случае и должна учитывать такие факторы как потенциальные источники вспышки, меры по предотвращению пожара на предприятии и потенциальные последствия пожара.