



Castrol Hyspin AWS Range

Противоизносные гидравлические масла

Описание

Castrol Hyspin™ AWS - это серия гидравлических масел на основе минеральных базовых масел высокой степени очистки с цинксодержащим пакетом присадок.

Применение

Масла Hyspin™ AWS обладают хорошими противоизносными свойствами и термической стабильностью благодаря использованию присадок, доказавших свою эффективность. Сочетание тщательно подобранных присадок с высококачественным базовым маслом обеспечивают превосходную гидролитическую стабильность и стойкость к окислению, снижая к минимуму возможность образования шлама и отложений.

Кроме того, Hyspin™ AWS обеспечивают защиту от коррозии узлов гидравлической системы, изготовленных как из черных, так и из цветных металлов.

Эта серия разработана для промышленных гидравлических систем, требующих наличия противоизносных присадок, включающих такие узлы, как легконагруженные зубчатые передачи, вариаторы скорости или подшипники.

Масла семейства Hyspin™ AWS полностью совместимы с материалами уплотнений, наиболее часто используемых в гидравлических системах, такими как нитрил, силикон и фторированные полимеры.

Hyspin™ AWS классифицированы согласно следующим спецификациям:

DIN 51502 classification - HLP
ISO 6743/4 - Hydraulic Oils Type HM

Hyspin™ AWS соответствуют требованиям следующих спецификаций (для определенных классов вязкости):

DIN 51524 Part 2
Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70
Denison (Parker Hannafin)
HF-0 US Steel 126 & 127
Eaton (formerly Vickers) I-286-S & M-2950-S
MB – Approval 341

Преимущества

- Хорошие термическая стабильность и стойкость к окислению.
- Превосходные противоизносные свойства помогают снизить количество внеплановых простоев.
- Хорошая фильтруемость даже в присутствии воды увеличивает срок службы фильтров, сокращая затраты на сервисное обслуживание.
- Превосходные способность к отделению воды и гидролитическая стабильность, подтвержденные испытаниями в рамках промышленных спецификаций.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Ед. изм-я	AWS 10	AWS 15	AWS 22	AWS 32	AWS 46	AWS 68	AWS 100	AWS 150	AWS 220
Класс вязкости ISO	-	-	10	15	22	32	46	68	100	150	220
Плотность при 15°C	ISO 12185 ASTM D4052	кг/м³	890	870	870	880	880	880	890	890	890
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 ASTM D445	мм²/с	10	15	22	32	46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 3104 ASTM D445	мм²/с	2.4	3.2	4.3	5.3	6.7	8.6	11.1	14.5	18.7
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	-	-	>95	>95	>95	>95	>95	>95	>95
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	-36	-33	-27	-27	-24	-21	-18	-15	-12
Пенообразование Seq. I Тенденция/стабильность	ISO 6247 ASTM D892	мл/мл	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0
Температура вспышки, СОС	ISO 2592 ASTM D92	°C	170	195	205	210	215	225	225	230	255
Температура вспышки, PMCC	ISO 2719 ASTM D93	°C	145	160	170	200	200	220	220	220	230
Отделение воды при 54°C (40/37/3)	ISO 6614 ASTM D1401	мин.	5	10	10	15	15	15	-	-	-
Отделение воды при 82°C (40/37/3)	ISO 6614 ASTM D1401	мин.	-	-	-	-	-	-	15	20	20
Отделение воздуха при 50°C	ISO 9120 ASTM D3427	мин.	4	4	4	4	8	8	12	18	29
Тест FZG (A/8.3/90)	ISO 14635-1	Степень отказа	-	-	-	11	12	12	12	12	12
Тест на коррозию Дист. вода (24 ч)	ISO 7120 ASTM D665A	-	удовл	удовл	удовл						
Тест на коррозию Синт. морская вода (24 ч.)	ISO 7120 ASTM D665B	-	удовл	удовл	удовл						

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Хранение

Все упаковки должны храниться под навесом. При неизбежном хранении под открытым небом бочки следует укладывать горизонтально для предотвращения попадания дождевой воды внутрь и смывания маркировки с бочек. Продукты не должны храниться при температурах выше 60°C, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей или замораживанию.