



Castrol CareCut ES 3

Высококачественная неразбавляемая жидкость для обработки металлов

Описание

Castrol CareCut™ ES 3 – маловязкая неразбавляемая жидкость для обработки металлов на основе биологически разлагаемых эфиров, не содержащая хлор и тяжелые металлы. Разработана с применением компонентов, обеспечивающих смазывание в граничных режимах трения для повышения чистоты поверхности обрабатываемой детали и снижения операционных затрат.

Применима как для централизованных, так и индивидуальных систем.

Применение

CareCut™ ES 3 специально содана для хонингования и других суперфинишных операций обработки черных и цветных металлов. Может использоваться для шлифования, сверления и общих операций обработки алюминия, желтых металлов, чугуна и среднелегированных сталей.

Также может использоваться для обработки твердых сплавов, например при шлифовании инструмента.

Не содержит активной серы, соответственно совместима с желтыми металлами.

	Чугун	Низко- и средне легированные стали	Высоколегированные/ нержавеющие стали	Сплавы титана	Сплавы алюминия	Желтые металлы
Хонингование Суперфинишные операции	VVV	VVV	VV	V	VVV	VVV
Шлифование	VVV	VVV	VV	V	VVV	VVV
Сверление				VV	VV	VV
Общие операции	V	V			V	V

VVV - основное применение;

VV - рекомендуемое применение;

V - возможное применение. Проконсультируйтесь с представителем Castrol.

Преимущества

- Превосходные смачивающие и смазывающие свойства позволяют увеличить срок службы инструмента, улучшая качество поверхности и точность обработки.
- Низкая вязкость и исключительные смачивающие свойства позволяют снизить расход жидкости на унос.
- Хорошая фильтруемость и устойчивость к окислению позволяют увеличить срок службы продукта.
- Не содержит хлор, тяжелые металлы и минеральное масло, основана на современной технологии биоразлагаемых эфиров, что позволяет снизить неблагоприятное воздействие на окружающую среду и снизить расходы на утилизацию.
- Высокая температура вспышки, слабый запах и светлый цвет улучшают состояние и безопасность рабочей среды.
- Многофункциональность и высокоэффективные технологии присадок позволяют снизить общее количество используемых продуктов.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	CareCut™ ES 3
Внешний вид	Визуально	-	Чистая, желтая жидкость
Плотность при 15°C	DIN 51757 ASTM D1298	кг/м	864
Кинематическая вязкость при 40°C	DIN EN ISO 3104	мм²/с	5.5
Температура вспышки, СОС	ASTM D92	°С	> 160
Коррозия меди (3 ч. при 100°C)	DIN 51811 ASTM D130	-	1b

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Дополнительная информация

	Эфиры	Активная сера	Неактивная сера	Фосфор	Кальций	Хлор	Цинк
Компоненты	V	-	-	-	-	-	-

Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и замораживания. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от + 5°C до + 45°C.