



Braycote™ 2115 Range

Высокотемпературные смазки

Описание

Castrol Braycote™ 2115 (ранее выпускалась под названием Molub-Alloy 2115) — это серия синтетических смазок для подшипников, устойчивых к высоким температурам. Смазки этой серии разработаны на основе передовой синтетической жидкости и загустителя немыльного типа, устойчивого к высоким температурам. Braycote 2115 содержит твердые смазочные материалы для обеспечения хорошей защиты от износа и разработана для существенного продления срока службы и снижения периодичности повторного смазывания подшипников при высоких температурах в сравнении с традиционными смазками.

Применение

Смазка Braycote 2115, изначально разработана для продления срока службы подшипников конвейеров в печах, рекомендована для подшипников сушильных камер окрасочных линий, шпиральных рам на текстильном производстве и других аналогичных областей применения, где требуется минимальное количество повторного нанесения смазки и обязательно отсутствие вытекания смазки.

Braycote 2115 может использоваться в течение длительного времени при 250 °C / 482 °F и кратковременно подвергаться повышенным температурам до 280 °C / 536 °F. При температурах, превышающих 200 °C, необходимо использовать принудительную вентиляцию.

Смазку Braycote 2115 можно наносить вручную или с помощью автоматического раздаточного оборудования.

Преимущества

- Термическая и химическая стабильность — высокая устойчивость к окислению при высоких температурах помогает сократить количество интервалов повторного нанесения смазки, снимая риск недостаточного смазывания, истощения слоя смазки или повышения необходимой приводной мощности
- Смазка практически инертна при температуре ниже 300 °C / 572 °F — устойчивость к уплотнению и затвердеванию, что часто случается с обычными смазками на нефтяной основе при высоких температурах
- Даже при высоких температурах (см. раздел «Применение») смазка Braycote 2115 устойчива к воздействию большинства бесфторных растворителей и химических веществ, включая сильные кислоты, щелочи и окислители
- Низкая испаряемость — плохо испаряется при высоких температурах и/или под воздействием вакуума

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерений	2115-0	2115-2
Внешний вид	Визуально	-	Белый	Белый
Тип загустителя	-	-	PTFE	PTFE
Базовое масло	-	-	PFPE	PFPE
Консистенция	ISO 2137/ASTM D217	Класс NLGI	0	2
Плотность при 20 °C / 68 °F	IP 530	кг/м ³	1970	1990
Пenetрация неперемешанной смазки (при 25 °C / 77 °F)	ISO 2137/ASTM D217	0,1 мм	355 - 385	265 - 295
Вязкость базового масла при 40 °C / 104 °F	ISO 3104/ASTM D445	мм ² /с	510	510
Вязкость базового масла при 100 °C / 212 °F	ISO 3104/ASTM D445	мм ² /с	46	46
Вязкость базового масла при 200 °C / 392 °F	ISO 3104/ASTM D445	мм ² /с	6.5	6.5
Коррозия медной пластины (24 ч при 100 °C / 212 °F)	ASTM D4048	Класс	-	1b
Потери при испарении (24 ч при 232 °C / 450 °F)	DIN 58397	% массовый	-	1.0
Температура вспышки базового масла — метод открытого тигля	ISO 2592/ASTM D92	°C/°F	Отсутствует	Отсутствует
Температура замерзания базового масла	ISO 3016/ASTM D97	°C/°F	-20/-4	-20/-4

В соответствии со стандартными технологическими допусками.

Дополнительная информация

Смазку Braucote 2115 нельзя смешивать с другими смазками или маслами. Для получения дополнительной информации свяжитесь со специалистами местной технической службы.

Смазка Braucote 2115 имеет очень низкую токсичность при комнатной температуре и не вызывает существенного раздражения кожи или глаз.

При температуре выше +250 °C / 482 °F настоятельно рекомендуется использование принудительной вентиляции ввиду возможности распада вещества и выделения токсичных и/или кислотных паров.

Ввиду отличной устойчивости Braucote 2115 к воздействию стандартных очистителей и растворителей, некоторые промышленные очистители (фторсодержащие растворители) могут обеспечить более эффективную очистку.

Ранее данный продукт выпускался под названием Molub-Alloy 2115. Наименование было изменено в 2015 году.