



Hyspin HVI

Противоизносные гидравлические масла с высоким индексом вязкости

Описание

Castrol Hyspin™ HVI – линейка масел с высоким индексом вязкости на основе тщательно подобранной беззольной (безцинковой) системы присадок, разработанная в соответствии с самыми жесткими требованиями отраслевых стандартов.

Применение

Масла Hyspin™ HVI предназначены для тяжелонагруженных гидравлических систем, требующих высокого уровня противоизносных свойств и отличной фильтруемости. Также, Hyspin™ HVI обеспечивают превосходную защиту от коррозии и обладают отличными стойкостью к окислению и термической стабильностью. Гидролитически стабильны и быстро отделяются от воды. Содержат устойчивую к механической деструкции систему присадок, что способствует стабильности вязкостных характеристик в широком температурном диапазоне, даже при длительном сроке службы и обладают низкой температурой застывания. Hyspin™ HVI полностью совместимы с материалами, наиболее часто используемых для статических и динамических уплотнений, таких как нитрил, силикон и фторированные (например Viton) полимеры.

Области применения включают:

- Оборудование работающее на открытом воздухе в широком диапазоне температур. Например, строительная техника и суда.
- Оборудование, работающее внутри помещений, но требующее минимального изменения вязкости при изменении температуры. Например, высокоточные станки.

Hyspin™ HVI классифицируются как:

DIN 51502 classification - HVLP
ISO 6743/4 - Hydraulic Oils Type HV

Hyspin™ HVI удовлетворяют требованиям следующих спецификаций (для соответствующих классов вязкости):

DIN 51524 Part 3
Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70
Denison (Parker Hannafin) HF-0
US Steel 126 & 127
Eaton I-286-S & M-2950-S Frank Mohn

Преимущества

- Высокий индекс вязкости и низкая температура застывания позволяют использовать продукт в широком температурном диапазоне.
- Хорошая устойчивостью к механической деструкции означает минимальное изменение вязкости при механическом сдвиге.
- Превосходные противоизносные свойства продлевают срок службы гидравлических насосов. Снижается количество незапланированных простоев и затраты на запасные части.
- Отличное водоотделение и гидролитическая стабильность снижают время простоев за счет увеличения срока службы масла и надежности оборудования.
- Великолепная термоокислительная стабильность обеспечивает надежную работу и увеличивает срок службы масла в тяжелых условиях эксплуатации.
- Низкая склонность к образованию отложений способствует поддержанию системы в чистоте.
- Отличная фильтруемость даже в присутствии воды позволяет снизить затраты за счет увеличения срока службы фильтров.

Типичные физические характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	HVI 15	HVI 22	HVI 32	HVI 46	HVI 68
Класс вязкости ISO	-	-	15	22	32	46	68
Плотность при 15°C	ISO 12185 ASTM D4052	кг/м	880	880	880	880	880
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 ASTM D445	мм ² /с	15	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 3104 ASTM D445	мм ² /с	3.8	4.8	6.3	8.1	10.8
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	>150	>150	>150	>150	>140
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	-48	-42	-39	-36	-36
Температура вспышки, РМСС	ISO 2719 ASTM D93	°C	160	162	200	220	220
Отделение воздуха, при 50°C	ISO 9120 ASTM D3427	мин.	4	4	4	8	8
Пена Seq. I (вспенивание/устойчивость)	ISO 6247 ASTM D892	мл/мл	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Отделение воды при 54°C (40/37/3)	ISO 6614 ASTM D1401	мин.	5	10	10	15	15
Отделение воды при 82°C (40/37/3)	ISO 6614 ASTM D1401	мин.	-	-	-	-	-
FZG тест (A/8.3/90)	ISO 14635-1	ступень отказа	-	-	11	12	12
Устойчивость к сдвигу, KRL тест	DIN 51350-6	Снижение вязкости, %	-	-	-	9.5	-
Тест на коррозию (24 ч., дист. вода)	ISO 7120 ASTM D665A	-	Пройден				
Тест на коррозию (24 ч., синт. морская вода)	ISO 7120 ASTM D665B	-	Пройден				