

## Ilocut EDM 200

Высокоэффективная жидкость для электроэрозионной обработки

### Описание

Castrol Ilocut™ EDM 200 - это высокоэффективная жидкость для электроэрозионной обработки (EDM - Electric Discharge Machining) на базе минерального масла низкой вязкости, разработанная для обеспечения оптимальной интенсивности съема металла наряду с низким износом электрода, высокой чистотой поверхности после обработки и высокой точности. Композиция продукта разработана для обеспечения исключительных рабочих характеристик при электроэрозионной обработке.

### Применение

Ilocut™ EDM 200 рекомендуется использовать для обработки всех черных и цветных металлов. Ее можно применять в электроэрозионных станках любых размеров для черновой и финишной обработки.

### Преимущества

- Низкая вязкость обеспечивает хорошее охлаждение и промывку в узких искровых зазорах.
- Легкий запах и светлый цвет более приемлемы для операторов.
- Небольшое содержание ароматических веществ улучшает и делает более безопасными условия труда.
- Отличная фильтруемость и высокая стойкость к окислению обеспечивают долгий срок службы жидкости.

### Характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Ilocut™ EDM 200
Цвет	Визуально	-	Чистая, прозрачная
Кинематическая вязкость при 40°C	DIN 51562	мм²/с	2.0
Плотность при 15°C	DIN 51757 ASTM D 1298	кг/м	767
Температура вспышки, РМСС	ISO 2719	°C	103
Коррозия меди (3 ч. при 100°C)	ISO 2160 ASTM D130	балл	1b
Содержание ароматических компонентов	DIN 51378	%	0,3 макс.

## Хранение

Все упаковки должны храниться под навесом. При неизбежном хранении под открытым небом бочки следует укладывать горизонтально для предотвращения попадания дождевой воды внутрь и смывания маркировки с бочек. Продукты не должны храниться при температурах выше 60°C, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей или замораживанию.