



Tribol CH 1421

Масла для цепей

Описание

Масла семейства Castrol Tribol CH™ 1421 (ранее именовавшегося Tribol™ 1421) представляют собой синтетические масла премиального качества, разработанные с учетом большинства требований к цепным маслам, работающим при высоких температурах. Демонстрируют чрезвычайно низкую испаряемость и склонность к образованию отложений, что позволяет снизить расход смазочного материала наряду со снижением объема сервисных работ смазываемых узлов и деталей.

Сохраняют смазочную пленку на деталях цепи в широком диапазоне температур, кроме того содержат противоизносные присадки для дополнительной защиты в условиях граничного смазывания.

Применение

Масла семейства Tribol CH 1421 наиболее эффективны при смазывании цепей, работающих в диапазоне температур от 175°C до 300°C. При соответствующем расходе или интервалах замены могут использоваться при температурах выше 300°C.

Применяются для смазывания роликовых цепей, ползунов и направляющих, кулачков и эксцентриков и других узлов, где требуются синтетические масла для смазывания в условиях высоких температур. Область применения включает в себя конвейеры печей обжига, сушки, отверждения и вулканизации, а также покрасочных линий.

Могут наноситься вручную, капельной подачей, распылением, а также посредством централизованной системы смазки. Для полного проявления преимуществ от использования масел семейства Tribol CH 1421 рекомендуется использовать автоматические централизованные системы подачи.

Преимущества

- Чрезвычайно низкая испаряемость.
- Низкая склонность к образованию отложений.
- Растворяют и способствуют удалению с поверхностей смолистых и лаковых отложений, оставшихся после использования предыдущего продукта.
- Превосходная несущая способность и противоизносные характеристики способствуют продлению срока службы цепей.
- Благодаря низкой испаряемости риск возникновения вспышки и воспламенения сводится к минимуму.
- Способствуют снижению операционных затрат путем увеличения интервалов смазывания, снижения количества отложений, а также увеличения срока службы узлов.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	CH 1421/150	CH 1421SG	CH 1421/680
Плотность при 40°C	ASTM D 1298	-	0.943	0.941	0.940
Кинематическая вязкость при 40°C	ASTM D445 ISO 3104	мм ² /с	150	276	696
Кинематическая вязкость при 100°C	ASTM D445 ISO 3104	мм ² /с	16.3	27	52.5
Индекс вязкости	ASTM D2270 ISO 2909	-	115	129	232
Температура вспышки, СОС	ASTM D92 ISO 2592	°C	260	260	260
Температура воспламенения	ASTM D92 ISO 2592	°C	299	304	299
Температура самовоспламенения	ASTM E659	°C	400	410	> 410
Тест на коррозию (дистиллированная вода, 24 ч)	ASTM D665A ISO 7120	-	пройден	пройден	пройден
Температура застывания	ASTM D97 ISO 3016	°C	-43	-36	-29
Коксовый остаток по Конрадсону	ASTM D189 ISO 6615	% масс.	0.08	0.08	0.05
Тест Falex Pin & Vee Block	ASTM D 2670-10	оценка	+6	+9	+1
Тест на ЧШМ. Диаметр пятна износа (40 кгс / 75°C / 1200 об/мин / 1 ч)	ASTM D4172	мм	0.39	0.39	0.39
Тест на испаряемость Noack (TGA Method). Изотермический, при 200°C, расход воздуха 60 мл/мин Изотермический, при 225°C, расход воздуха 60 мл/мин Изотермический, при 250°C, расход воздуха 60 мл/мин Изотермический, при 275°C, расход воздуха 60 мл/мин	ASTM D6375	Время до испарения 50%, ч.	>10 >10 3.3 1.3	>10 >10 5.5 1.3	>10 >10 5.0 1.5

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Рекомендации по применению

Масла семейства Tribol CH 1421 совместимы с минеральными маслами и некоторыми синтетическими. Могут растворять твердые отложения, оставшиеся после использования предыдущего масла, однако рекомендуется тщательно очистить цепь при переходе на эти масла. Если это невыполнимо, запустите цепной привод без нагрузки на несколько циклов с подачей Tribol CH 1421. Не должны использоваться в контакте с изделиями из поликарбоната и уплотнениями из неопрена.

Линейка ранее именовалась Tribol™ 1421. Название изменено в 2015 году.