



## Hyspin HVI

Противоизносные гидравлические масла с высоким индексом вязкости

### Описание

Castrol Hyspin™ HVI – линейка масел с высоким индексом вязкости на основе тщательно подобранной беззольной (безцинковой) системы присадок, разработанная в соответствии с самыми жесткими требованиями отраслевых стандартов.

### Применение

Масла Hyspin™ HVI предназначены для тяжелонагруженных гидравлических систем, требующих высокого уровня противоизносных свойств и отличной фильтруемости. Также, Hyspin™ HVI обеспечивают превосходную защиту от коррозии и обладают отличными стойкостью к окислению и термической стабильностью. Гидролитически стабильны и быстро отделяются от воды. Содержат устойчивую к механической деструкции систему присадок, что способствует стабильности вязкостных характеристик в широком температурном диапазоне, даже при длительном сроке службы и обладают низкой температурой застывания. Hyspin™ HVI полностью совместимы с материалами, наиболее часто используемых для статических и динамических уплотнений, таких как нитрил, силикон и фторированные (например Viton) полимеры.

Области применения включают:

- Оборудование работающее на открытом воздухе в широком диапазоне температур. Например, строительная техника и суда.
- Оборудование, работающее внутри помещений, но требующее минимального изменения вязкости при изменении температуры. Например, высокоточные станки.

Hyspin™ HVI классифицируются как:

DIN 51502 classification - HVLP  
ISO 6743/4 - Hydraulic Oils Type HV

Hyspin™ HVI удовлетворяют требованиям следующих спецификаций (для соответствующих классов вязкости):

DIN 51524 Part 3  
Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70  
Denison (Parker Hannafin) HF-0  
US Steel 126 & 127  
Eaton I-286-S & M-2950-S Frank Mohn

## Преимущества

- Высокий индекс вязкости и низкая температура застывания позволяют использовать продукт в широком температурном диапазоне.
- Хорошая устойчивостью к механической деструкции означает минимальное изменение вязкости при механическом сдвиге.
- Превосходные противоизносные свойства продлевают срок службы гидравлических насосов. Снижается количество незапланированных простоев и затраты на запасные части.
- Отличное водоотделение и гидролитическая стабильность снижают время простоев за счет увеличения срока службы масла и надежности оборудования.
- Великолепная термоокислительная стабильность обеспечивает надежную работу и увеличивает срок службы масла в тяжелых условиях эксплуатации.
- Низкая склонность к образованию отложений способствует поддержанию системы в чистоте.
- Отличная фильтруемость даже в присутствии воды позволяет снизить затраты за счет увеличения срока службы фильтров.

## Типичные физические характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	HVI 15	HVI 22	HVI 32	HVI 46	HVI 68
Класс вязкости ISO	-	-	15	22	32	46	68
Плотность при 15°C	ISO 12185 ASTM D4052	кг/м	880	880	880	880	880
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 ASTM D445	мм <sup>2</sup> /с	15	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 3104 ASTM D445	мм <sup>2</sup> /с	3.8	4.8	6.3	8.1	10.8
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	>150	>150	>150	>150	>140
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	-48	-42	-39	-36	-36
Температура вспышки, РМСС	ISO 2719 ASTM D93	°C	160	162	200	220	220
Отделение воздуха, при 50°C	ISO 9120 ASTM D3427	мин.	4	4	4	8	8
Пена Seq. I (вспенивание/устойчивость)	ISO 6247 ASTM D892	мл/мл	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Отделение воды при 54°C (40/37/3)	ISO 6614 ASTM D1401	мин.	5	10	10	15	15
Отделение воды при 82°C (40/37/3)	ISO 6614 ASTM D1401	мин.	-	-	-	-	-
FZG тест (A/8.3/90)	ISO 14635-1	ступень отказа	-	-	11	12	12
Устойчивость к сдвигу, KRL тест	DIN 51350-6	Снижение вязкости, %	-	-	-	9.5	-
Тест на коррозию (24 ч., дист. вода)	ISO 7120 ASTM D665A	-	Пройден				
Тест на коррозию (24 ч., синт. морская вода)	ISO 7120 ASTM D665B	-	Пройден				