



Hyspin AWH-M

Противоизносные гидравлические масла с высоким индексом вязкости

Описание

Масла семейства Hyspin™ AWH-M – гидравлические масла с высоким индексом вязкости, содержащие в составе загустители с высокой устойчивостью к механической деструкции.

Применение

Масла семейства Hyspin™ AWH-M содержат стойкие к механической деструкции загустители, способствующие сохранению вязкостно-температурных характеристик в широком температурном диапазоне и при длительном использовании.

Обладают низкой температурой застывания, что позволяет их применять в холодных климатических условиях.

Демонстрируют превосходные антикоррозионные и противоизносные свойства, а также отличную термоокислительную стабильность. Кроме того, Hyspin™ AWH-M характеризуются высокой гидролитической стабильностью и обеспечивают быстрое отделение воды.

Применение:

Оборудование предназначенное для работы на открытом воздухе и рассчитанное на широкий диапазон температур. Например внедорожная и портовая техника, гидравлические системы морских судов.

Оборудование, системы управления которого требуют минимального изменения вязкости при изменении температуры. В качестве примера можно привести станки высокой точности.

Масла семейства Hyspin™ AWH-M полностью совместимы с материалами, обычно используемыми для статических и динамических уплотнений, такими, как нитриловые, силиконовые и фторсодержащие полимеры (Viton).

Hyspin™ AWH-M классифицируются следующим образом:

DIN 51502 – HVLP

ISO 6743/4 — Гидравлические жидкости типа HV

Отвечают требованиям (для соответствующего класса вязкости):

DIN 51524 Часть 3

Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70

Denison (Parker Hannafin) HF-0

US Steel 126 и 127

Eaton (ранее Vickers) I-286-S и M-2950-S

Преимущества

- Высокий индекс вязкости и низкая температура застывания позволяют использовать продукт в широком диапазоне температур.
- Высокая устойчивость загустителей к деструкции, то есть вязкостно-температурные характеристики сохраняются при механическом воздействии.
- Превосходные противоизносные свойства обеспечивают защиту гидравлических насосов от износа в течение длительного времени, что способствует сокращению внеплановых простоев оборудования.
- Отличное отделение воды и высокая гидролитическая стабильность позволяют сократить простои за счет увеличения интервала замены масла и надежности оборудования.
- Хорошая фильтруемость обеспечивает чистоту системы с меньшим количеством замен фильтров.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	AWH-M 15	AWH-M 32	AWH-M 46	AWH-M 68	AWH-M 100	AWH-M 150
Класс вязкости ISO	-	-	15	32	46	68	100	150
Плотность при 15°C	ISO 12185 ASTM D4052	кг/м³	880	880	880	880	890	890
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104 ASTM D445	мм²/с	15	32	46	68	100	150
Кинематическая вязкость при 100°C	ISO 3104 ASTM D445	мм²/с	3.83	6.41	8.32	11.09	13.45	18.01
Индекс вязкости	ISO 2909 ASTM D2270	-	>150	>150	>150	>140	>130	>130
Температура застывания	ISO 3016 ASTM D97	°C	<-51	-45	-42	-36	-30	-30
Температура вспышки, СОС	ISO 2592 ASTM D92	°C	205	210	215	226	226	232
Температура вспышки, РМСС	ISO 2719 ASTM D93	°C	160	200	220	220	220	220
Пенообразование Seq. I тенденция / стабильность	ISO 6247 ASTM D892	мл/мл	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Отделение воды при 54°C (40/37/3)	ISO 6614 ASTM D1401	мин.	5	10	15	15	-	-
Отделение воды при 82°C (40/37/3)	ISO 6614 ASTM D1401	мин.	-	-	-	-	20	20
Отделение воздуха при 50°C	ISO 9120 ASTM D3427	мин.	4	4	8	8	12	24
Тест FZG (A/8.3/90)	ISO 14635-1	Степень отказа	-	11	12	12	12	12
Тест на коррозию. Дистиллированная вода (24 ч)	ISO 7120 ASTM D665A	-	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден
Тест на коррозию. Синтезированная морская вода (24 ч.)	ISO 7120 ASTM D665B	-	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден
Устойчивость к сдвигу. Тест KRL (4 ч.)	DIN 51350-6	снижение вязкости (%)	-	-	9.5	-	-	-

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.