

## Hysol LXE

Высококачественная водоразбавляемая жидкость для обработки металлов

### Описание

Castrol Hysol™ LXE – высококачественная хлорсодержащая жидкость для обработки металлов, разработанная без использования выделяющих формальдегид веществ. Содержит в составе уникальную смесь противозадирных присадок и ингибиторов коррозии, которые, работая в синергии, обеспечивают высокую производительность, качество обрабатываемой поверхности, а также механическую и биологическую стабильность продукта, что способствует снижению операционных затрат.

Применима как для централизованных, так и индивидуальных систем.

### Применение

Hysol™ LXE рекомендована для большинства основных операций обработки, включая фрезерование, сверление, нарезание резьбы и развертывание. Это универсальный продукт, который может быть использован для обработки чугуна, низко и средне-легированных сталей, высоколегированных нержавеющей сталей и алюминиевых сплавов.

Наименование	Чугун	Низко и средне легированные стали	Нержавеющие стали	Алюминиевые сплавы	Желтые металлы
Шлифование	VV	VV	VV	VV	V
Точение, фрезерование (общие операции)	VV	VV	VV	VV	V
Сверление	VV	VV	VV	V	V
Развертывание, нарезание резьбы	VV	VV	V	V	V
Протягивание	VV	VV	V	V	V

VV – рекомендуемое применение;

V – возможное применение, перед использованием необходимо проконсультироваться с представителем Castrol.

### Преимущества

- Не содержит выделяющие формальдегид вещества, удовлетворяя требования санитарных норм и законодательств регионов, где они применимы.
- Стойкая к биопоражению, что позволяет увеличить срок службы и снизить расходы на обслуживание.
- Демонстрирует превосходные антикоррозионные свойства.
- Усиленные противозадирные присадки способствуют увеличению срока службы инструмента и повышению качества обработки.
- Превосходные смачивающие свойства снижают потери жидкости и обеспечивают чистоту инструмента и деталей.
- Универсальна – идеальный вариант для унификации используемых продуктов.

## Характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Hysol™ LXE
Концентрат			
Внешний вид	визуально	-	Желтая жидкость
Содержание минерального масла	-	%	47
Эмульсия			
Внешний вид	визуально	-	Молочная жидкость
pH при концентрации 3%	DIN 52369 / ASTM E70-97	-	9.1
Коэффициент рефрактометра	-	-	1.0

## Рекомендованные концентрации

Шлифование	4-6%
Общие операции	4-6%
Сверление	5-7%
Развертывание, нарезание резьбы	6-15%
Протягивание	6-15%
Диапазон жесткости воды	100-400 ppm CaCO <sub>3</sub>

## Дополнительная информация

Компоненты	Бор	Соединения, выделяющие формальдегид	Эфиры	Амины	Хлор
	v	-	-	v	v

## Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и мороза. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от + 5°C до + 45°C.