

Molub-Alloy Paste TA

Высокотемпературная монтажная паста

Описание

Molub-Alloy™ Paste TA (ранее именовавшаяся Optimol™ Paste TA) предназначена для резьбовых соединений, работающих при температуре до +1100 °С. Используется в качестве монтажной пасты, предотвращая заедание, сваривание и образование окалины.

Molub-Alloy™ Paste TA обеспечивает разделяющий и уплотняющий эффект при высоких температурах и во влажной среде, также хорошо как и при воздействии агрессивных сред.

Применение

Для сборки компонентов, подверженных коррозии и воздействию экстремальных температур, таких как:

- Болты, втулки и клапаны.
- Фланцевые и резьбовые трубные соединения.
- Компоненты с принудительной блокировкой.
- Уплотнители, сальники и набивки.
- Поверхностей трения из легких металлов/сталей.
- В качестве основной или тонкопленочной смазки поверхностей при высоких тепловых нагрузках.

Условия применения

- Очистите поверхность. Нанесите тонкий слой Molub-Alloy™ Paste TA кистью или тканью без ворса.
- Для достижения хорошего уплотняющего эффекта смажьте резьбовую часть по всей длине.
- Все загрязнения должны быть удалены проволочной щеткой до сборки.
- Только для специальных применений — паста не может заменить смазочное масло или консистентную смазку.
- Избегайте смешивания с другими смазками, пастами или маслами.

Преимущества

- Высокая несущая способность.
- Устойчивость к горячей и холодной воде.
- Экономичность использования.
- Стойкость к щелочам и кислотам.
- Хорошая защита от коррозии.
- Хорошие разделительные свойства.
- Легко наносится.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерений	Molub-Alloy Paste TA
Цвет	Визуально		серебристый металл
Тип загустителя			Неорганический загуститель / термически стабильные твердые смазывающие материалы
NLGI			1 - 2
Рабочая пенетрация (60 циклов при 25 °C)	ASTM D217 / ISO 2137	0.1 мм	295 - 310
Плотность при 20°C / 68°F	ASTM D4052	кг/м ³	1340
Водостойкость при 90°C / 194°F	DIN 51807	Оценка	1
Давление потока при 20°C / 68°F	DIN 51805	мБар	45
Нормальный предел текучести при -20°C / -4°F	DIN 51805	мБар	700

Данные могут изменяться в пределах технологических допусков.

Ранее данный продукт назывался Optimol™ Paste TA. Наименование было изменено в 2015 году.