

Variocut D 734

Высококачественная неразбавляемая жидкость для обработки металлов

Описание

Castrol Variocut™ D 734 – неразбавляемая жидкость для обработки металлов, не содержащая хлора.

Применение

Variocut™ D 734 создана для операций глубокого сверления, протягивания и производства зубчатых колес из чугуна и среднелегированных сталей.

Продукт содержит активную серу и несовместим с желтыми металлами.

	Чугун	Низко- и среднелегированная сталь	Высоколегированная сталь/хромо-никелевые сплавы	Сплавы титана	Сплавы алюминия	Желтые металлы
Хонингование/ Суперфинишные операции	-	-	-	-	-	-
Шлифование	-	-	-	-	-	-
Сверление	VVV	VVV	VVV	-	-	-
Протягивание/ Производство зубчатых колес	VV	V	-	-	-	-
Общая обработка	-	-	-	-	-	-

VVV - основное применение;

VV - рекомендуемое применение;

V - возможное применение. Проконсультируйтесь со специалистами Castrol.

Преимущества

- Высокоэффективный пакет присадок обеспечивает хорошие противозадирные свойства, позволяя снизить затраты путем увеличения срока службы инструмента.
- Способствует улучшению чистоты обрабатываемой поверхности и увеличению скорости обработки.
- Не содержит хлор, что соответствует экологическим нормам и позволяет снизить затраты на утилизацию.

Типичные характеристики

Наименование	Метод	Единицы измерения	Значения
Цвет	визуально	-	Янтарный
Плотность при 15°C	DIN 51757 ASTM D 1298	кг/м ³	869
Кинематическая вязкость при 40°C	DIN 51562	мм ² /с	14
Температура вспышки, СОС	ISO 2592 ASTM D 92	°С	> 150
Коррозия на медной пластине (Зч. при 100°C)	ASTM D 130 ISO 2160	-	4с

Дополнительная информация

Компоненты	Эфиры	Активная сера	Неактивная сера	Фосфор	Кальций	Хлор	Цинк
	+	+	+	+	-	-	-

Хранение

Во избежание порчи и загрязнения продукта держите контейнер плотно закрытым. Оберегайте от воздействия воды и мороза. Храните продукт в сухом прохладном месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Для обеспечения стабильности продукта рекомендуется хранение в помещении при температуре от + 5°C до + 45°C